

Schroefdosering (continu) op basis van Loss in Weight

Het L.I.W.-proces

- Continu-dosering
- Middels een schroefdoseersysteem op basis van Loss in Weight
- Met PID regeling op schroefsnelheid.
- Met bijvulproces van de weegbunker (batchgewijs).

Schroefdoseerunit met weging



Bediening en instellingen

Snelheid (analoog)

Weging van de schroefdoseerunit

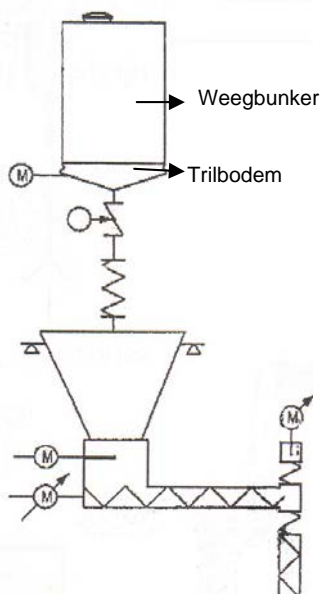
Besturingskast



Analoge en digitale I/O

Procesomschrijving

- Vanuit opslagsilo wordt een tussenbunker continu gevoed.
- Op afroep van laag niveau weegbunker wordt batchgewijs ingenomen.
- Vullen vanuit de tussenbunker m.b.v. een trilbodem.
- Dosereren op basis van L.I.W.
- Volgens een zelflerende flowcurve



Configuratie

Schroefdosering

- debiet 500 – 4.000 kg / uur
- nauwkeurigheid 2,5 kg / uur
- product zetmeel

L.I.W.-proces

- Weegnauwkeurigheid 20 gram
- Meettijd 20 seconden
- Bijvultijd 30 seconden
- Aantal bijvullingen 15 per uur

Weegbesturing

- PLC-systeem met weegmodule
- Lokale uitlezing en bediening op Operator Panel
- Koppeling met centrale besturing op basis van analoge en digitale I/O